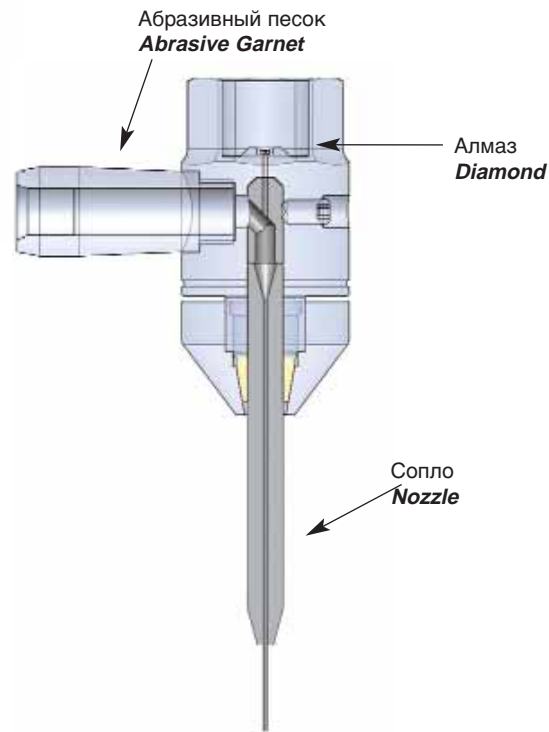
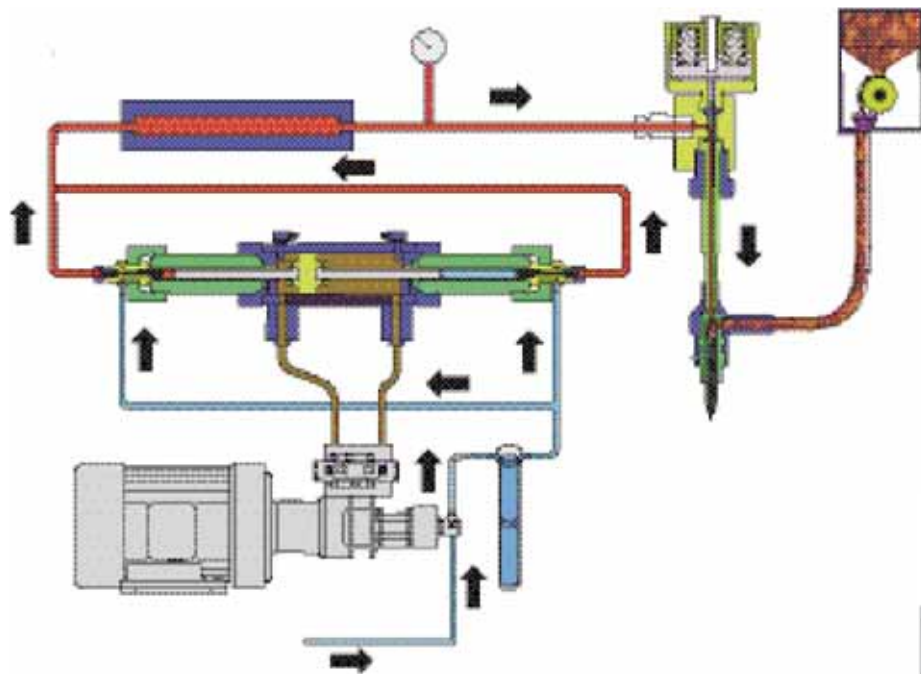




Powered by MITSUBISHI ELECTRIC CNC



Мультипликаторный насос направляет струю воды с максимальным давлением в **6200 бар** в самонастраивающуюся режущую головку, контролируруемую системой ЧПУ.

Вода, выталкиваемая через сопло со скоростью в 4 раза превышающую скорость звука, может смешиваться с абразивом, что обеспечивает возможность вырезать любые формы из любых материалов толщиной до 300 мм.

*The intensifier pump pushes a water jet up to maximum **6200 Bar (90.000 PSI)** pressure into a self-aligning cutting head moved by a CNC control system: the water, ejected through a gauged orifice, at 4 times the speed of sound, can be mixed with abrasive in order to cut any shapes in all materials up to a thickness of 300 mm (12").*

Камень
Stone Materials



Стекло
Glass



Металлы
Metals



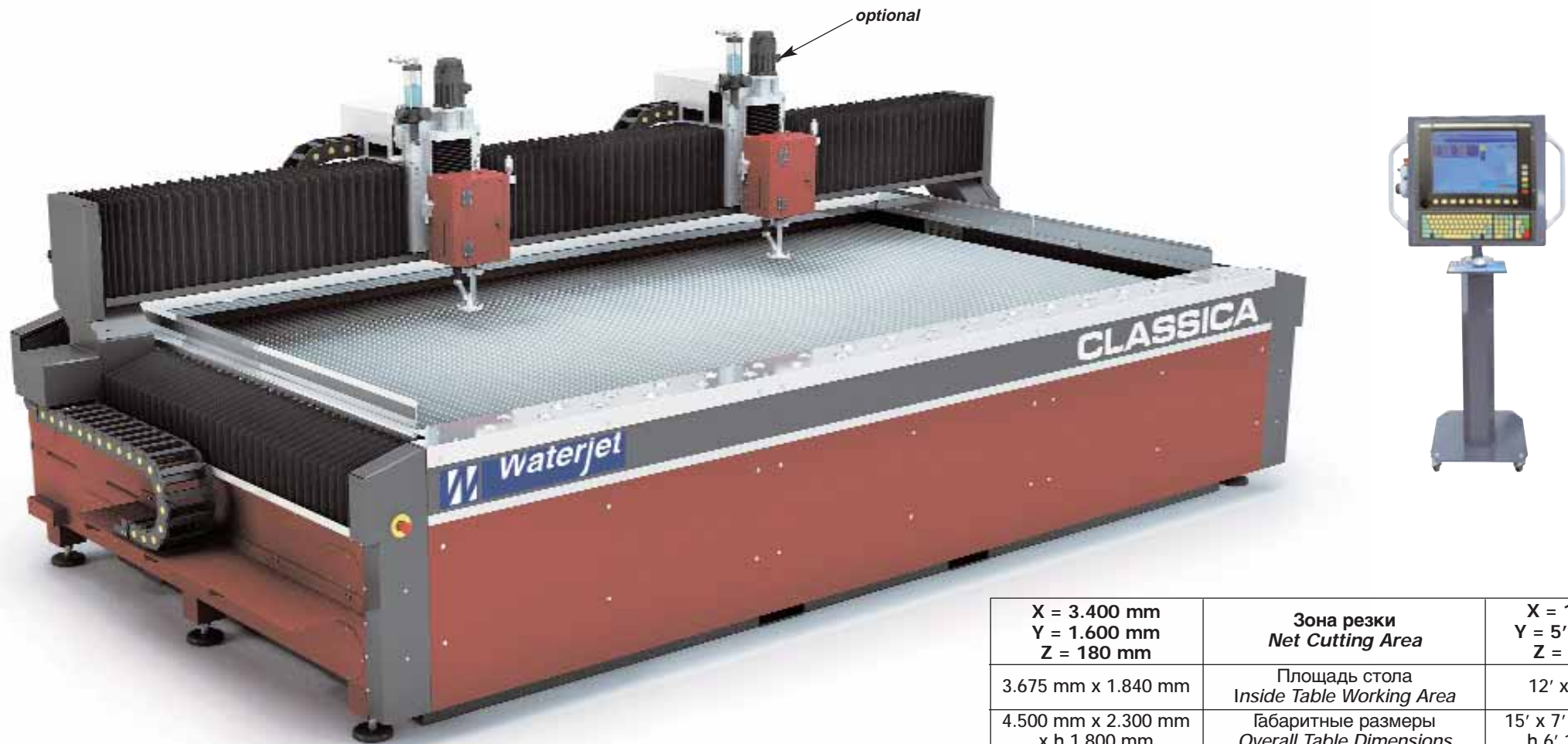
Композитные материалы
Composites



Модельный ряд / The Range

Модель Model	 CL (3 оси / 3 axis)	 DX (4 оси / 4 axis)	 X5 (5 осей / 5 axis)
44	 4' x 4' 1.250 x 1.250 mm	4' x 4' 1.250 x 1.250 mm	 4' x 4' 1.250 x 1.250 mm
510	 5' 1/2 x 11' 1.600 x 3.400 mm	6' x 11' 1.850 x 3.350 mm	 6' x 11' 1.650 x 3.350 mm
612	 6' 1/2 x 13' 1/2 2.000 x 4.000 mm	6' 1/2 x 13' 1/2 2.000 x 4.000 mm	 6' 1/2 x 13' 1/2 2.000 x 4.000 mm
620		6' 1/2 x 20' 2.000 x 6.100 mm	 6' 1/2 x 20' 2.000 x 6.100 mm
820		8' x 20' 2.500 x 6.100 mm	 8' x 20' 2.500 x 6.100 mm
1020		11' x 20' 3.350 x 6.100 mm	 11' x 20' 3.350 x 6.100 mm

CLASSICA® CL 510

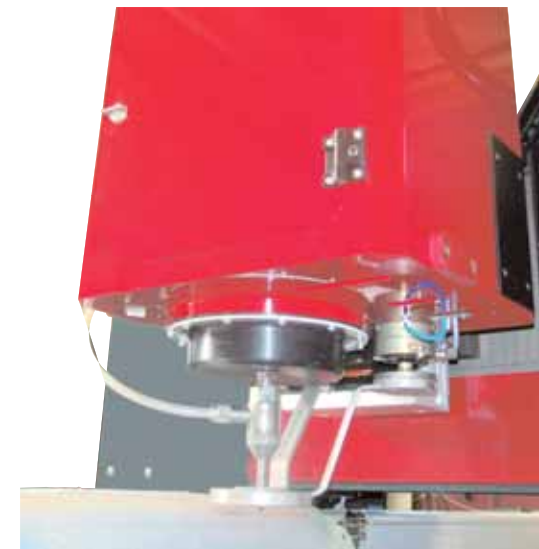
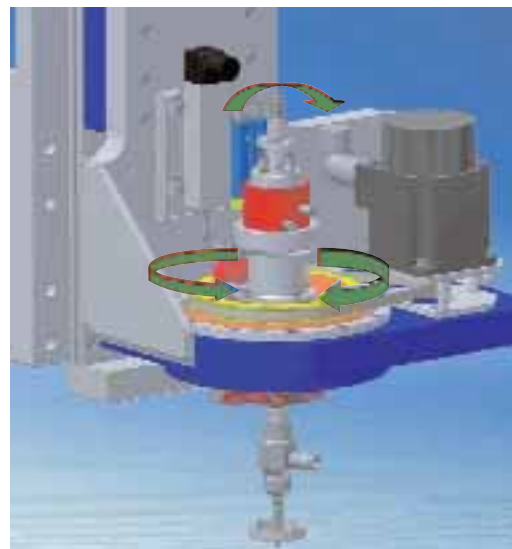


Отдельная ванна из нержавеющей стали и 3 осевая портальная конструкция с ЧПУ с зубчато-реечной трансмиссией и автоматической системой смазки

Separate **Stainless Steel** Tank and **3 axis Cnc gantry** technology with **helical rack and pinion** transmissions and self lubrication system

X = 3.400 mm Y = 1.600 mm Z = 180 mm	Зона резки <i>Net Cutting Area</i>	X = 11' Y = 5' 1/2 Z = 7'
3.675 mm x 1.840 mm	Площадь стола <i>Inside Table Working Area</i>	12' x 6'
4.500 mm x 2.300 mm x h 1.800 mm	Габаритные размеры <i>Overall Table Dimensions</i>	15' x 7' 1/2 x h 6' 1/2
0 - 40 mt / min	Скорость <i>Rapid Speed</i>	0 - 134' / min
4000 Kg	Вес <i>Table Weight</i>	8.900 lb
± 0,08 mm	Точность позиционирования <i>Pa: Position Accuracy</i>	± 0,003'
± 0,05 mm	Повторяемость <i>Ps: Repeatability</i>	± 0,002'
± 0,08 mm	Ball Bar Ø 300mm <i>Ball Bar Ø 300 mm</i>	± 0,003'

Патент / EU Patent N. DE 20 2007 012 572 U1



Система **I.T.C™** корректирует конусность реза, обеспечивая перпендикулярность реза при максимально возможных скоростях резки. ЧПУ компенсирует угол наклона (до 2°) и направление режущей струи, обеспечивая высокое качество вырезаемых деталей и их относительно низкую стоимость.

Также, для более быстрого и экономичного реза, в процессе **I.T.C™** компенсации режущая струя направляется на вырезаемую деталь таким образом, чтобы уменьшить эффект запаздывания конца струи и время ускорений и замедлений реза на углах.

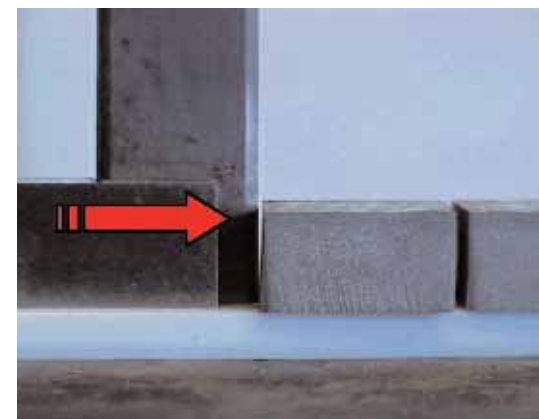
Программное обеспечение **WaterCad-Cam™** создает программу **I.T.C™** всего за несколько кликов «мыши».

*The **I.T.C™** System corrects for taper and achieves wall straightness and the highest possible cutting speeds, by compensating through CNC the inclination (up to 2°) and orientation of the high pressure water jet. This ensures a high quality part at a low cost.*

*During the **I.T.C™** compensation, the Jet is also directed towards the piece in order to reduce the Tail Delay effect and the acceleration-deceleration ramp times in the corners, for faster and more economical cutting cycles. The **WaterCad-Cam™** Software generates the **I.T.C™** Program just by a few Clicks*



With ITC / With ITC



Without ITC / Without ITC

SUPREMA® DX 510



X = 3.350 mm Y = 1.850 mm Z = 180 mm d = бесконечно / <i>Infinite</i>	Зона резки <i>Net Cutting Area</i>	X = 11' Y = 6' Z = 7" d = бесконечно / <i>Infinite</i>
3.600 mm x 2.100 mm	Площадь стола <i>Inside Table Working Area</i>	12' x 7'
4.800 mm x 2.950 mm x h 1.900 mm	Габаритные размеры <i>Overall Table Dimensions</i>	16' x 10' x h 6' 1/2
0 - 20 mt / min	Скорость <i>Rapid Speed</i>	0 - 67' / min
6.000 Kg	Вес <i>Table Weight</i>	13.500 lb
± 0,05 mm	Точность позиционирования <i>Pa: Position Accuracy</i>	± 0,002'
± 0,025 mm	Повторяемость <i>Ps: Repeatability</i>	± 0,001'
± 0,05 mm	Ball Bar Ø 300 mm Ball Bar Ø 300 mm	± 0,002'

MITSUBISHI ELECTRIC 720M ЧПУ

4 осевая I.T.C™ **Технология Контроля Конусности** с датчиком контроля высоты и устройством противостолкновений

Отдельная ванна из **нержавеющей стали**

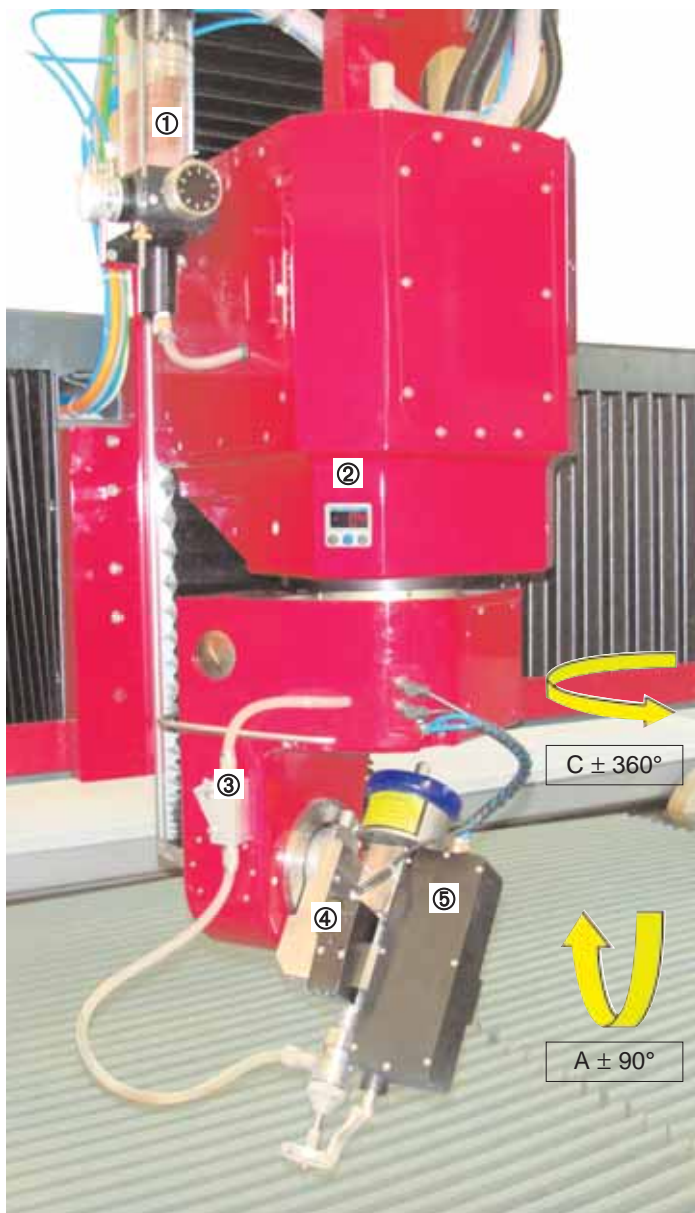
Шарико-винтовая трансмиссия

MITSUBISHI ELECTRIC 720M CNC

4 axis I.T.C™ **Tapering Control Technology** with Touch Probe and Anti-collision

Separate **Stainless Steel Tank**

Ball Screw Transmission with Automatic Greasing System



- ① Минибункер для абразива
Abrasive Minihopper
- ② Датчик вакуума
Vacuum Assist Sensor
- ③ Обратный клапан
Non Return Valve
- ④ Лазерная указка
Laser Pointer
- ⑤ Датчик контроля высоты
Integrated Touch Probe Device

Даже в процессе вращения и интерполяции в пределах $\pm 69^\circ$ (опционально 90°), автоматическая пяти осевая Evolution 3D система резки обеспечивает постоянный зазор между соплом и поверхностью обрабатываемого материала. Это также возможно и при одновременной интерполяции по всем осям с использованием 3D программы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Литой алюминиевый корпус
- Бесконечное вращение вокруг C-оси (360°)
- Наклон $\pm 90^\circ$ относительно A-оси
- 4-х позиционный вращающийся разъем (ПАТЕНТ) для подачи:
Воды под высоким давлением
Воздуха
Абразива
Электричества
- Высокая жесткость
- RTCP ЧПУ Контроль
- Все 5-осей **Mitsubishi Electric** Моторы и Драйверы
- Отцентрированная водяная струя высокого давления
- **I.T.C.™ (Система компенсации конусности реза)**



optional

The five axis Evolution 3D cutting system operates automatically by maintaining a constant distance from the nozzle to the material, even during rotation and interpolation up to $\pm 69^\circ$ (optional 90°). This is also possible by a 3D program to interpolate all the axes simultaneously.

TECHNICAL SPECIFICATION

- *Innovative Design manufactured by a full machined Aluminum Box*
- *Infinite Rotation of the C-Axis ($\pm 360^\circ$)*
- *Inclination $\pm 90^\circ$ of the A-axis*
- *Innovative 4 Multi Swivel System (PATENT)*
High Pressure Water
Air
Abrasive
Electrical
- *High Rigidity & Tolerance*
- *RTCP CNC Control*
- *All 5-Axis Brushless Motors*
- *Optical Encoder for A and C axis*
- *High Pressure water through the Center*
- **I.T.C.™ (Intelligent Tapering Control™)** system by software

EVOLUTION X5[®] 510

MITSUBISHI ELECTRIC 750M ЧПУ

5 осей 3D с I.T.C[™] технологией

Отдельная ванна из нержавеющей стали

Шарико-винтовая трансмиссия



X = 3.350 mm Y = 1.650 mm Z = 300 mm C = бесконечно / <i>Infinite</i> A = ± 69° (± 90°)	Зона резки <i>Net Cutting Area</i>	X = 11' Y = 5' 1/2' Z = 12' C = бесконечно / <i>Infinite</i> A = ± 69° (± 90°)
3.500 mm x 2.000 mm	Площадь стола / <i>Inside Table Working Area</i>	11' 1/2 x 6' 1/2
5.000 mm x 3.000 mm x h 2.000 mm	Габаритные размеры <i>Overall Table Dimensions</i>	17' x 10' x h 6' 1/2
0 - 20 mt / min	Скорость / <i>Rapid Speed</i>	0 - 67' / min
6500 Kg	Вес / <i>Table Weight</i>	14.500 lb
± 0,05 mm	Точность позиционирования / <i>Pa: Position Accuracy</i>	± 0,002'
± 0,025 mm	Повторяемость / <i>Ps: Repeatability</i>	± 0,001'
± 0,05 mm	Ball Bar Ø 300 mm / <i>Ball Bar Ø 300 mm</i>	± 0,002'

MITSUBISHI ELECTRIC 750M CNC

5 axis 3D with Integrated I.T.C[™] Software Technology

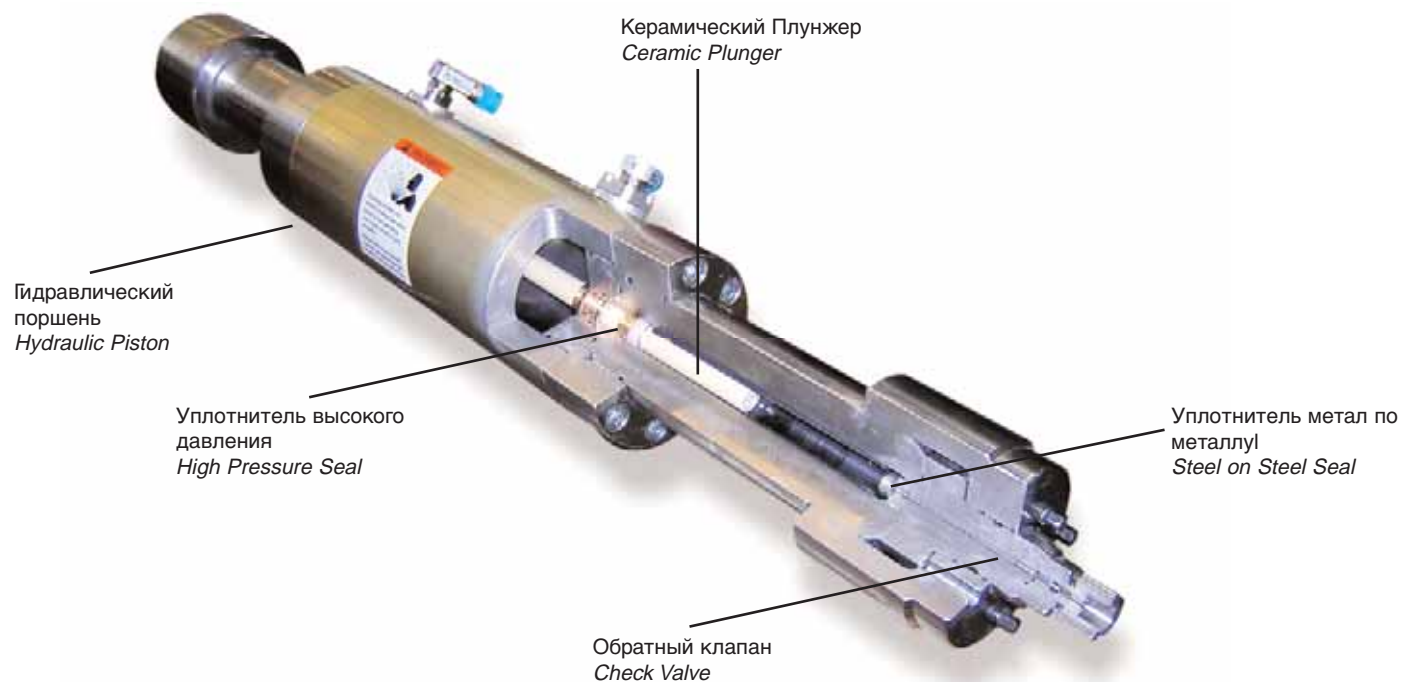
Separate **Stainless Steel** Tank

Ball Screw Transmission with Automatic Greasing System

Модель <i>Model</i>	Мощность <i>Power</i>	Потребление воды <i>Water Consumption</i>	Размер сопла <i>Orifice Size</i>	Кол-во головок <i>N. Heads</i>
30	30 HP - 22 KW	0,7 gal/min - 2,8 lt/min	0,010" - 0,25 mm	1
50	50 HP - 37 KW	0,9 gal/min - 3,8 lt/min	0,014" - 0,35 mm	1 - 2

**KMT STREAMLINE™ SLV-V Насосная Система Высокого Давления Waterjet
с мультипликатором увеличенного срока службы**

***KMT STREAMLINE™ SLV-V High-Pressure Waterjet Pump System
with Extended life single intensifier***

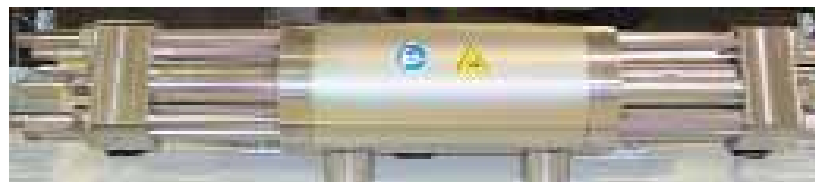


- ◆ Керамические плунжеры
- ◆ Двойной контроль давления
- ◆ Рабочее давление:
4.000 Бар = 58.000 PSI
- ◆ Расчетное давление:
4.130 Бар = 60.000 PSI
- ◆ Аттенюатор

- ◆ *Ceramic Plungers*
- ◆ *Dual Pressure Control*
- ◆ *Working Pressure:*
4.000 Bar = 58.000 PSI
- ◆ *Design Pressure:*
4.130 Bar = 60.000 PSI
- ◆ *Attenuator*



Модель <i>Model</i>	Мощность <i>Power</i>	Потребление воды <i>Water Consumption</i>	Размер сопла <i>Orifice Size</i>	Кол-во головок <i>N. Head</i>
60 PRO	60 HP - 45 KW	0,61 gal/min - 2,5 lt/min	0,010" - 0,25 mm	1 - 2
125 PRO	125 HP - 93 KW	1,37 gal/min - 5,5 lt/min	0,010" - 0,25 mm	1 - 2 - 4



ПРЕИМУЩЕСТВА

- ◆ Увеличение в 3 – 4 раза скорости режущей струи
- ◆ Увеличение силы резания на **83%**
- ◆ Возможность резки материалов только водой
 - 6 мм алюминий
 - 3 мм титан
- ◆ Увеличение максимальной толщины резки
 - Титан до 250 mm
 - Сталь до 300 mm
 - Алюминий до 400 mm
- ◆ Увеличение скорости резания: на **250%** при том же расходе абразива
- ◆ Снижение потребления абразива: на **30%**
- ◆ 3-х кратное улучшение качества реза при той же скорости резки (меньшая шероховатость поверхности)
- ◆ Резка более твердых материалов таких как керамика

ADVANTAGES

- ◆ *Increase from 3 to 4 Mach Speed the supersonic Jet*
- ◆ *Increase cutting power density by 83%*
- ◆ *Possibility to cut materials with pure water only*
 - 1/4" = 6 mm aluminum*
 - 1/8" = 3 mm titanium*
- ◆ *Increase Max. cutting thickness*
 - Titanium up to 10" = 250 mm*
 - Steel up to 12" = 300 mm*
 - Aluminum up to 16" = 400 mm*
- ◆ *Increase cutting speeds: up to 250% more with identical abrasive mass flow rate*
- ◆ *Reduced abrasive consumption: 30% less*
- ◆ *Reduction of groove zone area and increase of cutting quality up to 3 times better with identical cutting speed (less roughness degree)*
- ◆ *Cutting harder material such as ceramics*

Courtesy of "U.H.P. Tech"

Courtesy of "U.H.P. Tech"



100 mm (4") Carbon Steel

100 mm (4") Carbon Steel

АЛЮМИНИЙ,
толщина 6 мм резка
ТОЛЬКО ВОДОЙ

6 mm thick
ALUMINIUM cut with
PURE WATER ONLY



Толщина 300 мм
АЛЮМИНИЙ

300 mm thick
ALUMINIUM



- ◆ Электронный контроль давления
- ◆ Рабочее давление: **6.200 Бар = 90.000 PSI**
- ◆ Расчетное давление: 6.600 Бар = 96.000 PSI
- ◆ Объем аттенюатора: 2 л = 1/2 gal

- ◆ *Electronic Pressure Control*
- ◆ *Working Pressure: 6.200 Bar = 90.000 PSI*
- ◆ *Design Pressure: 6.600 Bar = 96.000 PSI*
- ◆ *Attenuator Volume: 2 lt = 1/2 gal*



- (1) Графическое окно показывает форму детали и траекторию резки. Оно может быть использовано для определения точки старта в функции перезапуска.
- (2) Панель на дисплее показывает Позицию, Время, Смещение, Скорость
- (3) Рабочие Функции для различных режимов
- (4) Доступ к Основному Меню для различных режимов
- (5) Активная NC- Программа, используемая для выбора траектории в функции перезапуска
- (6) USB Порт
- (7) **WaterCad-Cam™**
- (8) **Телесервис**



- 1) The **Graphic-Window** shows the shape of the work piece and the cutting path. It can be used to define the start point for the restart function.
- 2) The **Display-Bar** shows Position, Time, Offset, Feedrates and Override data.
- 3) **Operational Functions** for the different Modes.
- 4) **Main menu** switches for the different Modes.
- 5) **Active NC-Program** that can be used to select the line of the restart function.
- 6) **USB Port**.
- 7) **WaterCad-Cam™** fast buttons.
- 8) **Teleassistance**.

Программное обеспечение WaterCad-Cam™ / Software WaterCad-Cam™

WaterCad™ это программное обеспечение, специально разработанное для работы с материалами в 2D, четко и быстро выполняет все контуры, совместимо с большинством форматов: **DXF, DWG, WMF, EPS, PLT, IGS, DSTV, SCANNER, DIGITIZER.**

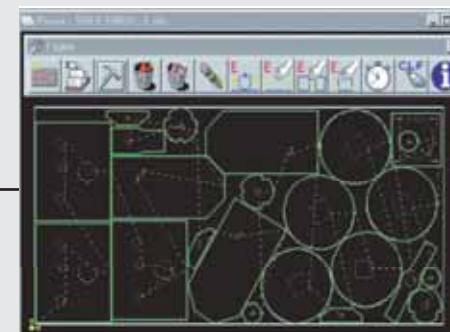
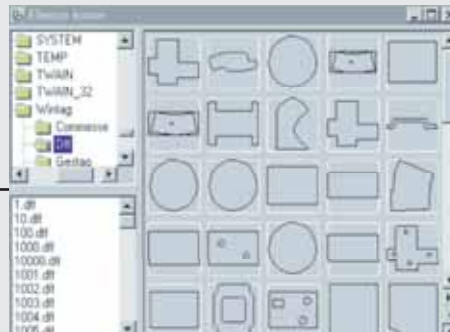
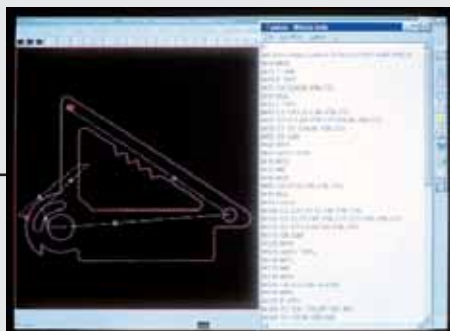
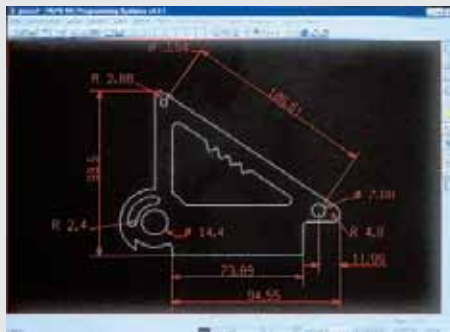
*WaterCad™ is the software expressly developed for the processing of materials in 2D, it carries out simply and quickly all the contours, and it is compatible with most of the formats: **DXF, DWG, WMF, EPS, PLT, IGS, DSTV, SCANNER, DIGITIZER.***

С **WaterCam™** возможно выбирать, из уже имеющихся в базе форм, нужные детали и размещать их в необходимом количестве на одном или нескольких листах.

*With **WaterCam™** it is possible to select type and quantities of stored pieces to be laid on one or more sheets.*

Автоматическое расположение вырезаемых деталей на листе позволяет оптимизировать производство и уменьшить отходы.

*The **AUTOMATIC NESTING** helps to optimize the production and to reduce waste.*



Автоматически созданная программа ISO готова для переноса в ЧПУ через **ИНТЕРНЕТ, ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНЫЙ ПОРТ, USB ПОРТ.**

*An ISO program is automatically generated ready to be transferred to the CNC by **ETHERNET, SERIAL PORT, USB.***

Программное обеспечение также позволяет до начала резки увидеть оценочные данные по **СТОИМОСТИ, ВРЕМЕНИ и ДЛИНЕ РЕЗКИ.**

*The software can also generate an automatic estimation of the work, before the actual production, showing **COST, TIME and CUTTING LENGTHS.***

В технологических таблицах возможно выбрать **МАТЕРИАЛ, ТОЛЩИНУ и КАЧЕСТВО ОБРАБОТКИ** для соответствующей работы.

*In the technology tables it is possible to select **MATERIAL, THICKNESS and FINISH** for the relevant work.*

Опции и Принадлежности / *Optionals & Accessories*



Система удаления абразива
Sludge Removal System



Система рециркуляции воды
Closed Loop Water Recycling System



Сверлильная головка для предварительной пробивки
Pre-piercing and Counter sink device



Электронный контроль вакуума
Vacuum Assist Electronic Control



Система двух головок
Double Head System



Устройство с ЧПУ для обработки труб
Cnc Lathe Rotating Device



Датчик контроля вты и устройство противостолкновений
Touch Probe and Anti-Collision Device

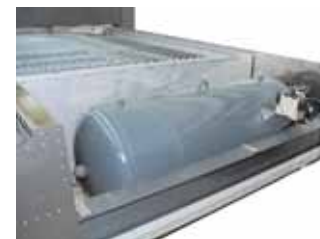


Лазерная указка
Laser Pointer

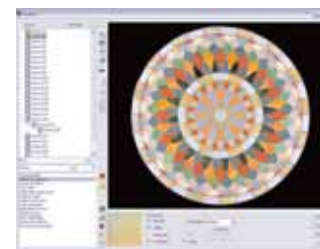


HYPERTHERM PLASMA
Комбинированная система резки. Устанавливается на место 2-й головки.

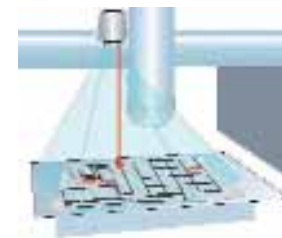
PLASMA combined Cutting System mounted in place of the second head



Система резки под водой
Submerged Cutting System



Программное обеспечение для мозаики
Mosaic Software



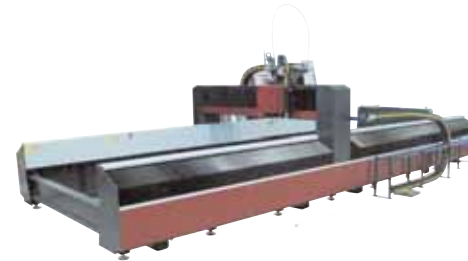
Видеокамера и программное обеспечение для загрузки изображений
Camera and software for uploading images

Специальные станки и другие Сферы Применения / *Special Customized Machines and Other Applications*



SUPREMA™ DX 1036
3.000 мм x 11.000 мм
(10' x 36')

SUPREMA™ DX 1036
3.000 mm x 11.000 mm
(10' x 36')



SUPREMA™ DX 620
2.000 мм x 6.000 мм
(6' 1/2 x 20')

SUPREMA™ DX 620
2.000 mm x 6.000 mm
(6' 1/2 x 20')



TUBE-JET™ TJ 120
Станок с двойной рабочей зоной
для резки труб
Ø 300 мм x L= 6.000 мм
(Ø 12" x L = 20')

TUBE-JET™ TJ 120
Double Areas Machine designed
for Tube Cutting only
Ø 300 mm x L = 6.000 mm
(Ø 12" x L = 20')



ROLL-JET™ RJ 710
Автоматический роликовый стол для
резки триплекса и пластов минеральной
ваты 2.000 мм x 3.000 мм
(7' x 10')

ROLL-JET™ RJ 710
Automatic Rolling Table for
Triple Glass Wool Layers cutting
2.000 mm x 3.000 mm
(7' x 10')



WATERSTONE™ WS 150
Станок для текстурирования
поверхности камня

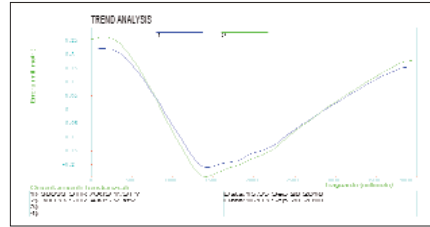
WATERSTONE™ WS 150
Water Texturing Machine for any kind of
stone materials



BRUSHSTONE™ BS 2100
Автоматический станок для обработки
поверхности камня щетками и бучардами

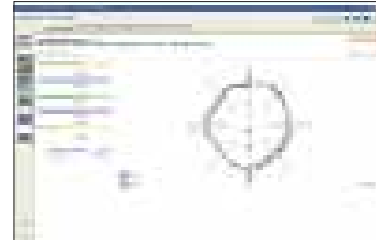
BRUSHSTONE™ BS 2100
Automatic Brushing and Bush Hammering
Machine for all stone materials

100% Высокий Контроль Качества / 100% High Quality Control



Laser Renishaw for Straightness Control

Laser Renishaw for Straightness Control



Ball bar Контроль

Ball bar Control



Final "Bench Mark" cutting test

Final "Bench Mark" cutting test



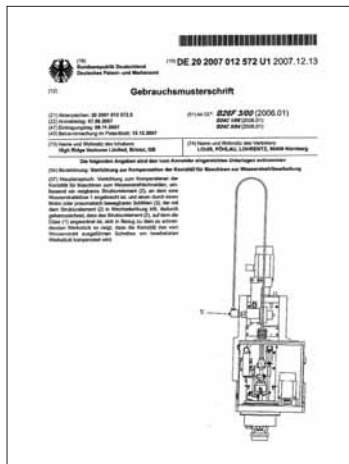
Лазер Renishaw для проверки прямолинейности и точности позиционирования

Double Laser Renishaw Control for Position Accuracy compensation

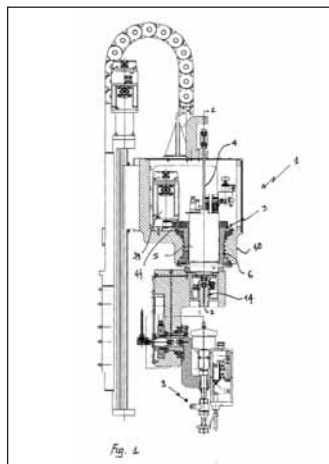


TEST FINAL FDI TASK 10							Waterjet	
CLIENT							COMPANION	
OPERATOR							PART NUMBER	
PRIMO P.1			PRIMO P.2			PRIMO P.3		
Line	Code	Value	Code	Value	Code	Value	Code	Value
A	X.1118	19.42	A	X.1118	19.42	A	X.1118	19.42
M	X.1118	19.42	M	X.1118	19.42	M	X.1118	19.42
I1	1.481	32.88	I1	1.481	32.88	I1	1.481	32.88
I2	1.481	32.88	I2	1.481	32.88	I2	1.481	32.88
H	0.000	00.00	H	0.000	00.00	H	0.000	00.00
F	0.481	12.47	F	0.481	12.47	F	0.481	12.47
G	NC	NC	G	NC	NC	G	NC	NC
J	NC	NC	J	NC	NC	J	NC	NC
I	NC	NC	I	NC	NC	I	NC	NC
L	NC	NC	L	NC	NC	L	NC	NC
M	NC	NC	M	NC	NC	M	NC	NC

Патент на / *Patent I.T.C.™*
DE 20 2007 012 572 U1



Патент 939/09 на 5 осей
Patent 939/09 for 5 axis



Конструкторский отдел разрабатывает в 3D измерении инновационные решения, которые впоследствии патентуются

The Engineering Department designs in 3D the most innovative applications and top-notch solutions which are subsequently patented.

Линия сборки и производства
Assembling Line and Process



Контроль качества отвечает нормам ISO 9001-2008 и гарантирует качество каждого станка и его компонентов в момент производства и до окончательного монтажа. Документы по контролю за качеством сопровождают каждый станок, точно указывая замеренные параметры точности и повторяемости.

The Quality Control respects the EN ISO 9001-2008 procedures and guarantees the consistency of each machine and components produced and finally assembled. Final Quality Control Documents are released together with each machine clearly showing the tolerance of precision and repeatability measured.

Офис послепродажного обслуживания **WaterService™** состоит из опытного технического персонала с широким набором различного оборудования и оперативно решает вопросы по обслуживанию и технической поддержке. Вся история по возможным проблемам, данные станка и техническая информация обрабатывается и хранится для мониторинга и последующего улучшения качества работы.

Гарантированно оригинальные запчасти высокого качества и абразив всегда доступны в каждом из наших представительств и готовы к отгрузке в течение 24 часов.

*The after sales **WaterService™ Customer Care Team** is composed of a highly experienced technical staff with a fleet of company vehicles and is committed to responding fast when maintenance or assistance is called for. All history claims, data and technical information for each customer and machine, are professionally stored in order to be monitored and evaluated for quality purposes.*



Оригинальные запасные части и высококачественный Абразив **Garnex™** всегда в наличии в каждом из наших представительств и готовы к отгрузке в течение 24 часов. Для ускорения поставки запасных частей, возможно сделать заказ **24/7** через наш новый веб сайт **e-waterjet™**, оплатив его Кредитной Картой.

*Genuine Guaranteed high quality parts and Top quality Abrasive **Garnex™** are always available at all our Branches and ready to be shipped within 24 hours. Using our new **iWaterjet™** web site spare parts shopping service it is possible to place orders **24/7** and easily pay also by **Credit Card** to speed up the delivery process.*



www.waterjetcorp.com





Waterjet ежегодно участвует в главных Мировых Форумах по Метало и Камне обработке.

www.waterjetracing.com

Waterjet participates every year to the most important International World Machine Tools and Stone Shows with an intense marketing plan, advertising and press



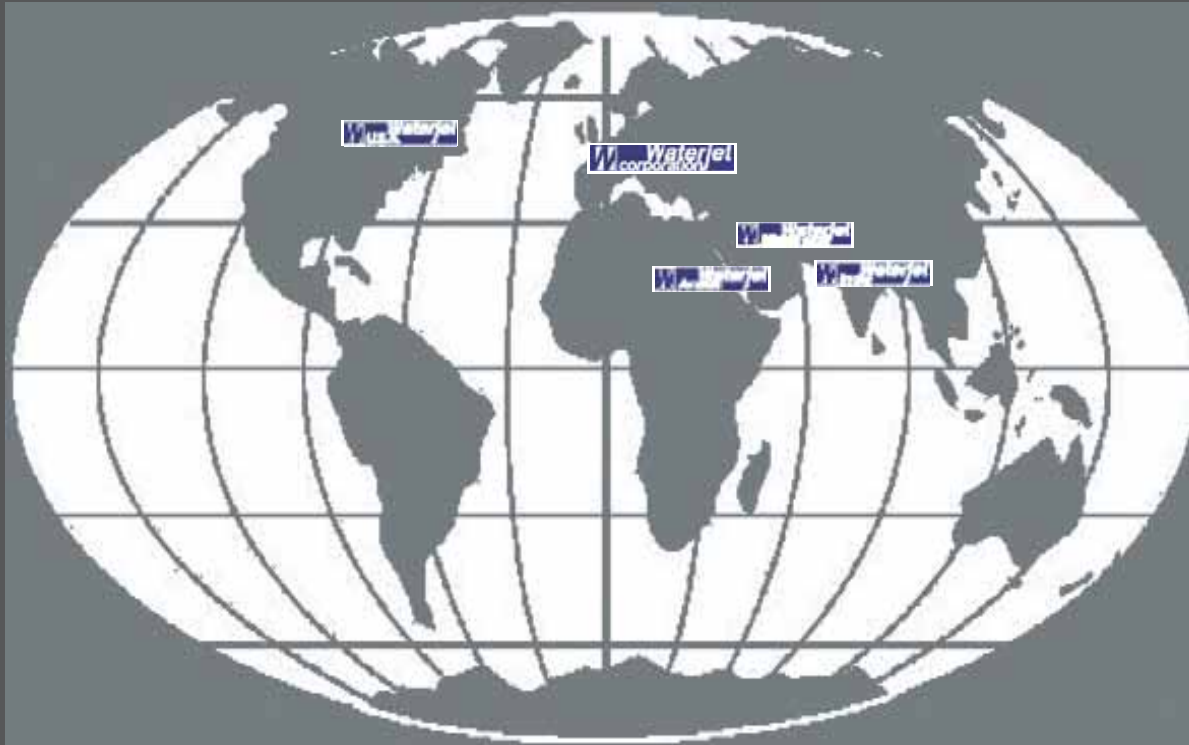
Департамент **Высоких Технологий WATERJET** расширяет сферы применения специальных станков в автомобильной и аэрокосмической промышленности для обработки таких материалов как композиты, сплавы, титан, керамика, углеродистое волокно, «феродо» (тормозные колодки).

Waterjet Corporation is the official sponsor of the ITALIAN DRIFTING CHAMPIONSHIP 2010 D1 STELLA as technological partner.

The High Tech WATERJET Racing Dept. develops special applications and customized machineries for the automotive and race Industries to cut particular materials like, composites, alloys, titanium, ceramic discs, carbon fiber and friction materials for break systems.

Waterjet Corporation is the official sponsor of the ITALIAN DRIFTING CHAMPIONSHIP 2010 D1 STELLA as technological partner.

World Wide Sales and distribution net



Foundation
Foundation



1991



1997



1999



2000



Waterjet USA L.L.C.
20 N. Wacker Drive,
Chicago - U.S.A.
Tel +1-312-7959131
Fax +1-312-7959137
info@waterjetusa.com
www.waterjetusa.com



Waterjet Middle East FZCO
P.O. Box: 18650
Jebel Ali – U.A.E.
Tel +971-4-8816337
Fax +971-4-8871311
waterjme@eim.ae
www.waterjetmiddleeast.com



Waterjet Arabia Ltd.
Shahad Commercial center Imam
Saud Rd 2nd Floor Flat no. 26
Riyadh – Saudi Arabia
Tel +966-1-2102476
Fax +966-1-210245
info@waterjetarabia.com
www.waterjetarabia.com



Waterjet Tecnologies Ptv Ltd
#38, 7th Cross, 17th Main, Bharath
Nagar II Phase BEL Lay Out,
Magadi Main Road Bangalore – 560 091
info@waterjetindia.com
www.waterjetindia.com

Waterjet Corporation s.r.l.

Viale Stucchi 66/23 20052 Monza (MB) ITALY
Tel. +39-039-204971 - Fax. +39-039-2842479
www.waterjetcorp.com / waterjet@waterjet.it