

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ МАСЛОДИНАМИЧЕСКИЙ ЛЕНТОЧНЫЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ РЕЗАНИЯ	90° Ø mm 275	<input type="checkbox"/> mm 320x230 h	<input type="checkbox"/> mm 265
	-45° Ø mm 190	<input type="checkbox"/> mm 400x190 h По выбору*	
	+45° Ø mm 200	<input type="checkbox"/> mm 200x100 h	<input type="checkbox"/> mm 160
	+60° Ø mm 130	<input type="checkbox"/> mm 185x220 h	<input type="checkbox"/> mm 185
		<input type="checkbox"/> mm 120x220 h	<input type="checkbox"/> mm 130
РЕЖУЩЕЕ ПОЛОТНО	mm 3025x27x0,9		
МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЕЙ	Kw 1,4 - 0,09		
СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	m/min 38 - 76	**По выбору 15÷100	
ВЫСОТА РАБОЧЕГО СТОЛА	mm 830		
ГАБАРИТЫ	mm 1500x960x1320 h		
ВЕС	Kg 620		

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ МАСЛОДИНАМИЧЕСКИЙ ЛЕНТОЧНЫЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК

Главные Характеристики И Стандартные Принадлежности

- Наклонные разрезы, задаваемые с помощью двух подвижных фиксаторов вплоть до $+60^{\circ}/-45^{\circ}$.
- Лёгкое поворачивание арки на подшипниках, независимо от веса материала, закрепленного в тисках.
- Быстрое перемещение тисков для разрезания справа и слева от режущего полотна.
- Лёгкое удаление стружки.
- Автоматическое смыкание тисков.
- Быстрое приближение режущего полотна к разрезаемому материалу.
- Регулировка скорости опускания режущего полотна и давления резания.
- Автоматическая остановка режущего полотна после выполнения резания.
- Автоматическое размыкание тисков и быстрый автоматический подъём арки.
- Короб для опилок большой вместимости и с лёгкой уборкой.
- Измерительное устройство с разбивкой в миллиметрах для массовых резаний $L=500$ мм.
- Режущее полотно – биметалл.
- Ключ для обслуживания.
- Справочник инструкций.



По Запросу

- Гидравлическое устройство для одновременного резания нескольких прутков.
- **Непрерывный мото-вариатор скорости, 2,2 кВт
- A B C - роликовая подставка для поддержания прутьев.
- D - Измерительное устройство с разбивкой в миллиметрах для массовых резаний $L > 500$ мм.
- * Подкладка для резов 90° 400 x 190 h мм.

