

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ МАСЛОДИНАМИЧЕСКИЙ ЛЕНТОЧНЫЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ РЕЗАНИЯ	90° Ø mm 330	▣ mm 450x240 h	▣ mm 320
	-45° Ø mm 260	▣ mm 500x190 h По выбору*	▣ mm 220
	+45° Ø mm 280	▣ mm 310x100 h	▣ mm 250
	+60° Ø mm 170	▣ mm 270x240 h	▣ mm 150
		▣ mm 170x125 h	
РЕЖУЩЕЕ ПОЛОТНО	mm 3660x34x1,1		
МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЕЙ	Kw 2,4 - 0,09 - 0,75		
СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	m/min 32 - 64	**По выбору 15÷100	
ВЫСОТА РАБОЧЕГО СТОЛА	mm 830		
ГАБАРИТЫ	mm 1870x1080x1550 h		
ВЕС	Kg 1100		

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ МАСЛОДИНАМИЧЕСКИЙ ЛЕНТОЧНЫЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК

Главные Характеристики И Стандартные Принадлежности

- Наклонные разрезы, задаваемые с помощью двух подвижных фиксаторов вплоть до $+60^{\circ}/-45^{\circ}$.
- Лёгкое поворачивание арки на подшипниках, независимо от веса материала, закрепленного в тисках.
- Быстрое перемещение тисков для разрезания справа и слева от режущего полотна.
- Лёгкое удаление стружки.
- Автоматическое смыкание тисков.
- Быстрое приближение режущего полотна к разрезаемому материалу.
- Регулировка скорости опускания режущего полотна и давления резания.
- Автоматическая остановка режущего полотна после выполнения резания.
- Автоматическое размыкание тисков и быстрый автоматический подъём арки.
- Автоматическое устройство остановки машины при поломке режущего полотна и в случае проскальзывания полотна в маховиках.
- Короб для опилок большой вместимости и с лёгкой уборкой.
- Роликовая опора, закрепленная к машине, для поддержания прутков.
- Измерительное устройство с разбивкой в миллиметрах для массовых резаний $L=500$ мм.
- Режущее полотно – биметалл.
- Ключ для обслуживания.
- Справочник инструкций.



По Запросу

- Гидравлическое устройство для одновременного резания нескольких прутков.
- **Непрерывный мото-вариатор скорости, 4 кВт.
- A B C - роликовая подставка для поддержания прутьев.
- D - Измерительное устройство с разбивкой в миллиметрах для серийных резаний $L > 500$ мм.
- * Подкладка для резов 90° 500×190 h мм.

